


**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
**На ремонт установки Дожига газа**

Утверждаю  
Технический директор  
ООО «Омсктехуглерод»  
  
А.М. Дмитриев  
2019г.

№ п/п	Наименование работ	Ремонт металлострукций		Материал	ед. изм.	Кол-во
		Единица измерения	Кол-во			
1.	Снятие плит перекрытия, масса ед. 3 тн, для повторного использования на отметке 6,5 метров. Размер 1500х10800 мм	шт	4		бал тн	10
2.	Демонтаж трубопровода ф630х10 мм из ст3 на отметке 5 метров в металлостром с резкой по габаритам	м.п.	31	Кислород Пропан	бал тн	0,042
3.	Демонтаж перехода ф720-ф630х10 мм из ст3 на отметке 5 метров в металлостром с резкой по габаритам массой ед. 82 кг. Длинной 0,5 м каждый.	шт	4	Кислород Пропан	бал тн	2
4.	Демонтаж трубопровода ф720х10 мм из ст3 на отметке 5 метров для повторного использования	м.п.	18,8	Кислород Пропан	бал тн	10
5.	Демонтаж катушки ф630х10 мм длиной 100 мм из ст3 на отметке 3,5 метров массой 15,3 кг в металлостром с резкой по габаритам	шт	4	Кислород Пропан	бал тн	0,011
6.	Демонтаж дроссельных заслонок ф600 мм на отметке 3,5 метров в металлостром без резки	шт	4	Кислород Пропан	бал тн	1
7.	Демонтаж катушки ф630х10 мм длиной 135 мм из ст3 на отметке 3,5 метров массой 20,6 кг в металлостром с резкой по габаритам	шт	4	Кислород Пропан	бал тн	0,05
8.	Демонтаж перехода ф630-800х500 длиной 500 мм из ст3 на отметке 2 метров массой 68,4 кг в металлостром с резкой по габаритам	шт	4	Кислород Пропан	бал тн	2
9.	Демонтаж металлострукции площадки в металлостром с резкой по габаритам на отметке 3,5 метра	тн	0,868	Кислород Пропан	бал тн	0,011
10.	Демонтаж металлострукции площадки в металлостром с резкой по габаритам на отметке 1,4 метра	тн	0,868	Кислород Пропан	бал тн	2
11.	Демонтаж трубопровода ф325мм толщиной 6 мм из ст3 на отметке 1,4 метра для повторного использования	м.п.	7,68	Кислород Пропан	бал тн	0,011
12.	Демонтаж распределительного воздушного коллектора ф1020х10 мм из ст3 для повторного использования	м.п.	8,9	Кислород Пропан	бал тн	5
13.	Демонтаж горелки отходящего газа из ст3 на отметке 1,4 метра в металлостром с резкой по габаритам масса ед. 1,28 тн	шт	4	Кислород Пропан	бал тн	10
14.	Демонтаж стен из ст3 в металлостром с резкой по габаритам. Высота стен – 4,9 метров, длина – 9 метров.	тн	2,051	Кислород Пропан	бал тн	0,042
					бал тн	2
					бал тн	0,011

15.	Демонтаж фланцевой задвижки с электроприводом ф1400 Ру 1,6 МПа для повторного использования	шт	1					
16.	Демонтаж фланцевой задвижки с электроприводом ф1200 Ру 1,6 МПа в металлголом	шт	1					
17.	Демонтаж ходовой части вентилятора ВГДН-17 с рабочим колесом для повторного использования, массой 0,3 тн	шт	1					
18.	Демонтаж площадки обслуживания из ст3 в металлголом с резкой по габаритам на отметке 2,5 метра	тн	4,438	Кислород Пропан	бал тн	10 0,063		
19.	Демонтаж распределительного коллектора отходящего газа ф1220x12 мм из ст3 для повторного использования	м.п.	9,9	Кислород Пропан	тн	0,063	9,9	
20.	Монтаж распределительного коллектора отходящего газа ф1220x12 мм из ст3	м.п.	9,9	Труба ф1220x12 мм из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Кислород Пропан	м.п. кг кг бал тн	9,9 25 10 10 0,063		
21.	Монтаж заглушки ф1300x12 мм из ст3 массой 125 кг путем приварки к трубе распределительного воздушного коллектора	шт	2	Заглушка ф1300x12 мм из ст3 массой ед 125 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм	шт кг кг кг	2 10 10 5		
22.	Изготовление площадки обслуживания	тн	4,17	Швеллер 16 ст3 Лист ПВЛ-506 Уголок 50x50x5 Лист ст3 3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн тн тн тн кг бал тн	2,733 1,187 0,140 0,110 50 10 0,042		
23.	Монтаж площадки обслуживания на отметке 2,5 метра	тн	4,17	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Лист ст3 4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн тн бал тн	1,283 50 10 0,042		
24.	Монтаж фронтальной стены из ст3	тн	1,283	Швеллер 12 ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн кг бал тн	0,61 25 5 0,021		
25.	Монтаж ребер жесткости фронтальной стены	тн	0,61					
26.	Монтаж горелок отходящего газа масса ед. 1,28 тн с вырезкой отверстий во фронтальной стене ф1190 мм на отметке 1,4 метра	шт	4	Горелка отходящего газа масса ед 1,28 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	шт кг бал кг	4 30 5 0,021		

27.	Изготовление площадки обслуживания	тн	0,761	Швеллер 16 ст3 Лист ПВЛ-506 Уголок 50x50x5 Лист ст3 3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн тн тн тн кг бал тн	0,467 0,182 0,76 0,36 50 10 0,042
28.	Монтаж площадки обслуживания на отметке 3,5 метра	тн	0,761	Площадка обслуживания массой 0,761 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	шт кг бал тн	1 25 1 0,05
29.	Монтаж опор распределительного воздушного коллектора из ст3 масса ед. 105 кг	шт	4	Опора распределительного коллектора из ст3 масса ед 105 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	4 5
30.	Монтаж распределительного воздушного коллектора ф1020x10 мм из ст3	м.п.	8,9	Труба ф1020x10 мм из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Кислород Пропан	м.п. кг кг бал тн	8,9 25 10 10 0,063
31.	Монтаж заглушки ф1220x12 мм из ст3 массой 110 кг путем приварки к трубе распределительного воздушного коллектора	шт	2	Заглушка ф1220x12 из ст3 массой ед 110 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм	шт кг кг	2 10 5
32.	Монтаж трубопровода ф325мм толщиной 6 мм из ст3 на отметке 2,5 метра	м.п.	7,68	Труба ф325x6 мм из ст3 Отвод ф325x6 мм из ст3 90 градусов длиной 0,4 м Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Кислород Пропан	м.п. шт кг кг бал тн	6,08 4 20 10 2 0,01
33.	Изготовление площадки обслуживания	тн	0,761	Швеллер 16 ст3 Лист ПВЛ-506 Уголок 50x50x5 Лист ст3 3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн тн тн тн кг бал тн	0,467 0,182 0,76 0,36 50 10 0,042
34.	Монтаж площадки обслуживания на отметке 1,4 метра	тн	0,761	Площадка обслуживания массой 0,761 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	шт кг бал тн	1 25 1 0,05

35.	Монтаж перехода ф630-800х500 длиной 500 мм из ст3 массой 68,4 кг на отметке 3,5 метра	шт	4	Переход ф630-800х500 длиной 500 мм из ст3 массой 68,4 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Кислород Пропан	шт кг кг бал тн	4 10 5 1 0,005
36.	Монтаж катушки ф630х10 мм длиной 150 мм из ст3 массой 24 кг на отметке 3,5 метра	шт	4	Катушка ф630х10 мм длиной 150 мм из ст3 массой 24 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм	шт кг кг	4 10 5
37.	Монтаж фланцев диаметр внутренний 600 мм из ст 3 массой 10 кг путем приварки к трубе диаметром 630мм на отметке 3,5 метра	шт	8	Фланец Дв=600 мм из ст3 массой 10кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Заслонка дроссельная ф600 мм Болты М24х100 мм Гайка М24 Набивка АГ 16х16	шт кг кг кг кг кг кг	4 60,5 12,8 3
38.	Монтаж дроссельных заслонок ф600 мм массой до 100 кг на отметке 3,5 метра	шт	4	Труба ф630х10 мм из ст3 Отвод ф630х10 R=1,5D длиной 0,9 м Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм	М.п шт шт кг кг	27,4 4 10 5
39.	Монтаж трубопровода ф630х10.мм из ст3 на отметке 5 метров	М.п.	31	Переход ф720-ф630х10 мм из ст3 массой ед. 82 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм	шт кг кг	4 10 5
40.	Монтаж перехода ф720-ф630х10 мм из ст3 массой ед. 82 кг на отметке 5 метров, длиной 0,4 метра каждый.	шт	4	Труба ф720х10 мм из ст3 (повт. исп.) Отвод ф720х10 R=1,5D длиной 1 м (повт. исп.) Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм	М.п шт шт кг кг	14,8 4 10 5
41.	Монтаж трубопровода ф720х10 мм из ст3 на отметке 5 метров	М.п.	18,8	Задвижка ф1200 Ру 1,6 МПа Болты М27х120 Гайка М27 Набивка АГ 18х18	шт кг кг кг	1 46,97 8,4 5
42.	Монтаж задвижки с электроприводом ф1200 Ру 1,6 МПа массой 1,5 тн	шт	1	Задвижка ф1400 Ру 1,6 МПа (повт. исп.) Болты М27х120 Гайка М27 Набивка АГ 18х18	шт кг кг кг	1 46,97 8,4 5
43.	Монтаж задвижки с электроприводом ф1400 Ру 1,6 МПа массой 1,8 тн	шт	1	Холодовая часть вентилятора ВГДН-17 с рабочим колесом	шт	1
44.	Монтаж ходовой части вентилятора ВГДН-17 с рабочим колесом	шт	1	Плита перекрытия (повт. исп.)	шт	4
45.	Монтаж плит перекрытия, масса ед 3 тн на отметке 6,5 метров	шт	4	Лист ст3 4 мм	шт тн	0,25
46.	Ремонт корпуса установки дожига газа путем наложения латок массой до 25 кг	шт	10	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	20

47.	Ремонт участков трубопровода отходящего газа путем наложения латок массой до 75 кг	шт	10	Лист ст3 10 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,75 20	
48.	Демонтаж металлоконструкций обшивы стен установки дожига газа в металлургическом срезкой по габаритам	тн	0,25	Кислород Пропан	бал тн	2 0,011	
Футеровка							
1.	Демонтаж кладки из не ошлаковывавшихся огнеупорных изделий (демонтаж кладки из не ошлаковывавшихся огнеупорного шамотного кирпича, работа в респираторе)	м³	48,48				
2.	Демонтаж кладки из ошлаковывавшихся огнеупорных изделий (демонтаж кладки из ошлаковывавшихся огнеупорного шамотного кирпича, работа в респираторе)	м³	5,71				
3.	Погрузка мусора вручную	тн	94,83				
4.	Кладка стен камер из шамотного кирпича	м³	8,5	Кирпич ША №5 Мертель МШ-31	тн/м³ тн/м³	15,35/7,31 1,7/1,19	
5.	Кладка стен камер из шамотного легковесного кирпича	м³	46,88	Кирпич ШЛ 1,3 №5 Мертель МШ-31	тн/м³ тн/м³	52,5/40,38 9,24/6,6	
6.	Кладка закругленных сводов, подов, арок камер из шамотного кирпича, диаметром 3570 мм	м³	3,74	Кирпич ША №5 Кирпич ША №22 Мертель МШ-31	тн/м³ тн/м³ тн/м³	2,35/1,12 5,5/2,62 0,252/0,18	
7.	Кладка закругленных сводов, подов, арок камер из шамотного легковесного кирпича, диаметром 3800 мм	м³	4,606	Кирпич ШЛ 1,3 №5 Кирпич ШЛ 1,3 №22 Мертель МШ-31	тн/м³ тн/м³ тн/м³	1,79/1,376 4,2/3,23 0,314/0,224	
8.	Кладка горелочных каналов диаметром ф1145 мм из шамотного кирпича	м³	1,99	Кирпич ША №44 Кирпич ША №5 Мертель МШ-31	тн/м³ тн/м³ тн/м³	2,8/1,3 1,45/0,69 0,154/0,11	
9.	Кладка горелочных каналов диаметром ф1605 мм из шамотного кирпича	м³	2,84	Кирпич ША №44 Кирпич ША №5 Мертель МШ-31	тн/м³ тн/м³ тн/м³	4,2/2 1,76/0,84 0,182/0,13	
10.	Монтаж кружал при кладке сводов и горелочных каналов	м²	47,78				
11.	Набивка пустот набивной огнеупорной массой	м³	0,1	МКН-96	тн	0,2	
12.	Изоляция кладки асбошнуром	кг	25	ШАОН-25 мм	кг	25	
13.	Изоляция кладки асбокартоном	тн	0,22	Асбокартон КАОН 5мм	тн	0,22	
14.	Резка шамотного кирпича	м²	20	Круг алмазный отрезной	шт	2	
15.	Резка шамотного легковесного кирпича	м²	30	Круг алмазный отрезной	шт	3	
Окраска металлоконструкций и изоляция							
1.	Изоляция плоских и криволинейных поверхностей плитками минераловатными на высоте до 5 метров (трубопровод ф30 мм)	м³	3,31	Маты прошивные МП-30-1 2000*1000 Проволока вязальная ОЧ ф2 мм	МТВ-ВТ 2-50	м³ кг	4,11 21,32

2.	Изоляция плоских и криволинейных поверхностей плитками минераловатными на высоте до 5 метров (трубопровод ф720 мм)	м <sup>3</sup>	2,273	Маты прошивные МП-30-1 БМТВ-ВТ 2-50 2000*1000	м <sup>3</sup>	2,82
3.	Изоляция плоских и криволинейных поверхностей плитками минераловатными на отметке 0 метров (трубопровод ф1220 мм)	м <sup>3</sup>	1,974	Маты прошивные МП-30-1 БМТВ-ВТ 2-50 2000*1000 Проволока вязальная ОЧ ф2 мм	кг	12,3
4.	Изоляция плоских и криволинейных поверхностей плитками минераловатными на отметке 0 метров (трубопровод ф1020 мм)	м <sup>3</sup>	1,5	Маты прошивные МП-30-1 БМТВ-ВТ 2-50 2000*1000 Проволока вязальная ОЧ ф2 мм	кг	0,56
5.	Покрытие плоских криволинейных поверхностей стальной оцинкованной на высоте до 5 метров (трубопровод ф630 мм)	м <sup>2</sup>	71,06	Лист оцинкованный 0,55 мм 1250х3000 мм Саморез 4,2х13 мм с нак сверлом	тн шт	0,307 569
6.	Покрытие плоских криволинейных поверхностей стальной оцинкованной на высоте до 5 метров (трубопровод ф720 мм)	м <sup>2</sup>	48,41	Лист оцинкованный 0,55 мм 1250х3000 мм Саморез 4,2х13 мм с нак сверлом	тн шт	0,211 388
7.	Покрытие плоских криволинейных поверхностей стальной оцинкованной на высоте до 5 метров (трубопровод ф1220)	м <sup>2</sup>	41,03	Саморез 4,2х13 мм с нак сверлом	шт	329
8.	Покрытие плоских криволинейных поверхностей стальной оцинкованной на высоте до 5 метров (трубопровод ф1020)	м <sup>2</sup>	31,3	Лист оцинкованный 0,55 мм 1250х3000 мм Саморез 4,2х13 мм с нак сверлом	тн шт	0,146 251
9.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 6 метров (вертикальная проекция)	м <sup>2</sup>	50,4		тн	3
10.	Пескоструйная обработка плоских металлоконструкций установки дожига газа	м <sup>2</sup>	535	Порошок абразивный	тн	
11.	Окраска плоских металлоконструкций установки дожига газа	м <sup>2</sup>	535	Эмаль «Сента» Растворитель	кг л	150 20

Материалы предоставляет Заказчик.

Доставка материалов со складов до места проведения работ силами «Подрядчика»  
Грузоподъемные механизмы и автогидроподъемники предоставляет «Подрядчик»  
Футеровка выполняется аналогично предтопку котла утилизатора.

Согласовано:

Начальник цеха №2

Главный механик

Объемы проверил

Дашевский Ю.Н.

Бородин А.С.

Чаплик И.О.

Зам. главного механика по тех. перевооруж.